



# EQUIPOS PARA MOTOCICLETAS Y CICLOMOTORES EQUIPMENT FOR MOTORBIKES AND MOPEDS



**VTEQ**<sup>®</sup>



## BRAK 1011

|                                    |                                      |
|------------------------------------|--------------------------------------|
| Dimensiones   Size                 | 1.020x620x260mm                      |
| Peso   Weight                      | 120 Kg                               |
| Máx. Peso Eje   Max Axle Weight    | 1.000 Kg                             |
| Medidas Rodillos   Rollers Size    | 350 x 206 mm                         |
| Distancia Ejes   Roller Separation | 398 mm                               |
| Velocidad Prueba   Test Speed      | 5,3 Km/h                             |
| Motor   Motor                      | 2,2 kW                               |
| Coef. Fricción   Friction Coeff.   | Dry > 0,8<br>Humid > 0,6             |
| Rango Medición   Measurement Range | 0 ÷ 3 kN Autoscale                   |
| Alimentación   Power Supply        | 3x400V<br>50/60 Hz                   |
| Cond. Trabajo   Working Conditions | Tª -5 ÷ +40 °C<br>Rel. Humidity <95% |

BRAK 1011  
Frenómetro | Roller Brake Tester

Permite su Control a través Tablet PC  
Allows Control through Tablet PC



Incluye:  
Includes:



## OPCIONES | OPTIONS

Mando Bluetooth (Dinamómetro)  
Bluetooth Remote (Dynamometer)



BRAK 1011-06

Dinamómetro Maneta  
Hand Force Dynamometer



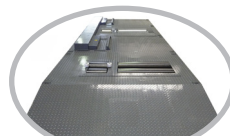
BRAK 1011-11

Botonera de Control Pinzas  
Wheel Clamps Control Keypad



BRAK 1011-36

Kit Rampas sobre Suelo  
Over floor Ramps Kit



BRAK 1011-38

Motores a 3x220VAC  
3x220VAC Motors



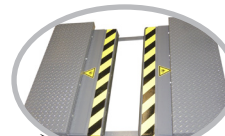
BRAK 1011-42

Dinamómetro Pedal  
Pedal Force Dynamometer



BRAK 1011-10

Pinzas Seguridad  
Wheel Clamps



BRAK 1011-35

Barandas Seguridad  
Safety Handrails



BRAK 1011-37

Motores con Freno  
Motors with Brake



BRAK 1011-40

Kit Variadores Frecuencia  
Inverter Drives Kit



BRAK 1011-81

## IMÁGENES | GALLERY



## PANTALLA | SCREENSHOT

